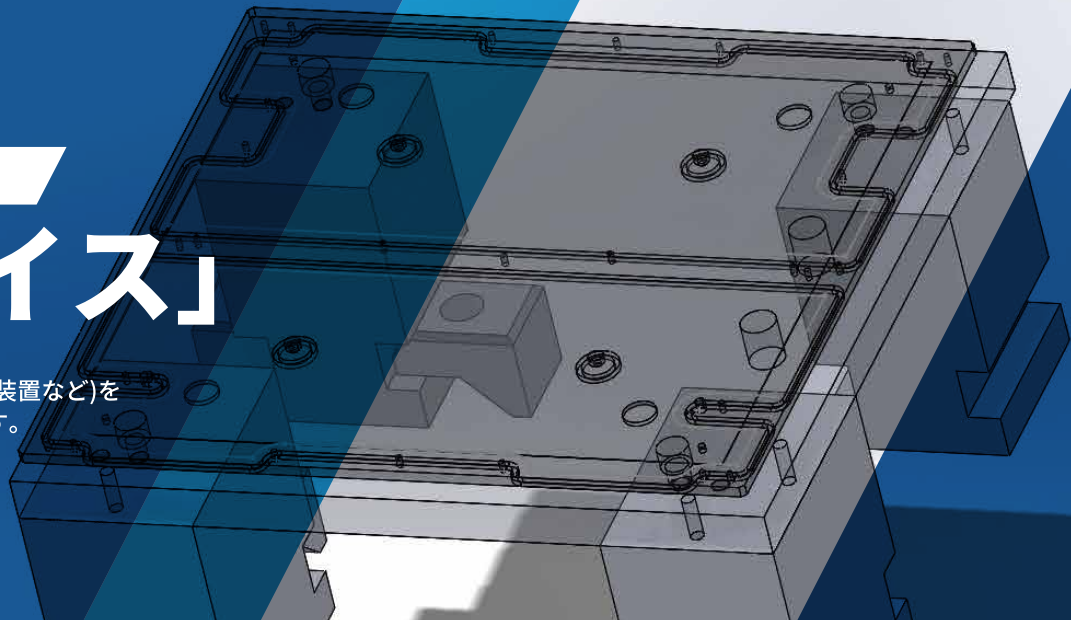


薄板(t=0.3~5.0)切削加工

「シンバイス」

薄物加工用クランプの設計(真空発生装置など)を用いたジグ設計から加工まで行います。



こんなお困りごとありますか？

☑ タレパンやレーザー加工、ウオーター
ジェットだと精度がでない

☑ 形状が異形状なので
バイスではクランプできない

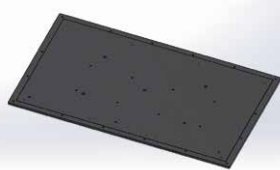
☑ 薄くてバイスでクランプすると
歪みがでてしまう

☑ 外周加工・穴加工・掘り込み加工を
ワンチャッキングで行いたい



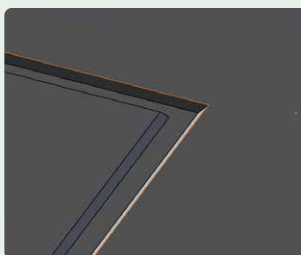
薄板加工治具の設計から加工まで対応します。

薄物加工用クランプの設計(真空発生装置など)から加工まで行います。



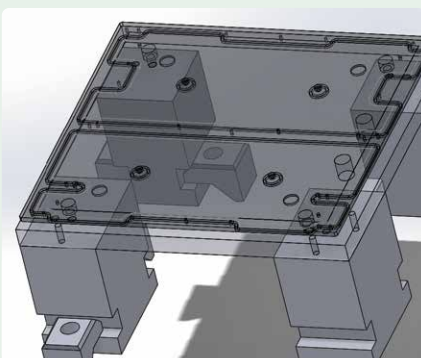
課題1

薄くて幅が広いので、通常の
バイスでは掴めない、歪んで
しまう。



課題2

薄い板に溝加工を行いたい
が溝深さが安定しない。



- 幅広素材を真空バイスでクランプ
- 浮上がり防止を真空バイスで解決
- トグルクランプでの干渉を真空バイスで解決
- 磁性のないアルミもしっかり平行チャック
- 薄板・異形状をワンチャッキングで加工完了
- 真空バイスの弱点を独自技術で解消

アサヒ
ピー.エムに
おまかせ!



サービス 詳細

- 使用設備：3次元CAD/CAM
マシニングセンタ各種、真空装置
- 料 金：5,000円(税別)~/時間
- 納 期：3週間~

PR002-20-01



株式会社 アサヒ ピー.エム

〒435-0022 静岡県浜松市中央区鶴見町1525
TEL. 053-570-6881 FAX. 053-570-6882

<https://www.asahi-pm.co.jp/>

アサヒピー.エム

sales@asahi-pm.co.jp

